



БЛОКИ ВЫРАВНИВАЮЩИЕ ДЛЯ ПЕЧЕЙ МТП-2МР

НАЗНАЧЕНИЕ:

Выравнивающие блоки для печей МТП-2МР изготавливаются из никелевого сплава и могут использоваться совместно с печами для уменьшения перепада (градиента) температуры в рабочей зоне.

Предприятие может поставлять выравнивающие блоки, изготовленные по эскизу потребителя, либо блоки-заготовки, в которых потребитель может самостоятельно высверливать отверстия под конкретные датчики температуры.

Блок выравнивающий для печи МТП-2МР-50-500 имеет длину 140 мм и изготавливается в трех исполнениях:



Блоки выравнивающие

Кон-струк. исполнение	ДДШ	Рис.	Комментарии
-00	ДДШ7.069.003	1	С одним отверстием для ППО. Потребитель самостоятельно высверливает отверстия под конкретные датчики температуры.
-01	ДДШ7.069.003-01	2	С отверстиями для ППО и поверяемых датчиков. Отверстия высверливаются по эскизу потребителя.
-02	ДДШ7.069.003-02	3	Типа стакана

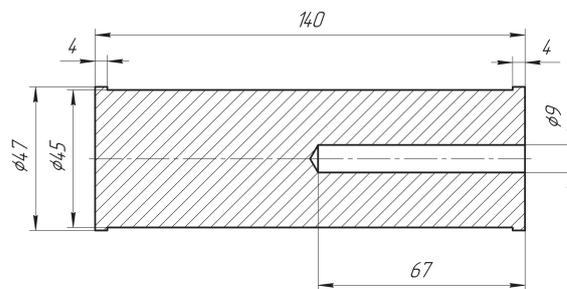


Рис.1 Блок выравнивающий ДДШ7.069.003

Блок выравнивающий для печи МТП-2МР-70-1000 имеет длину 80 мм. и изготавливается в одном исполнении типа стакана МКСН.715131.014 (рис.4)

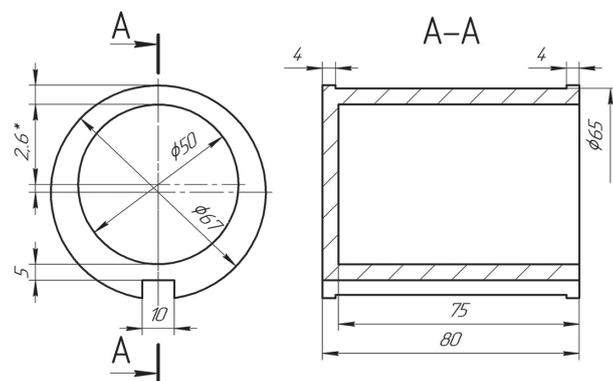


Рис.4 Блок выравнивающий МКСН.715131.014

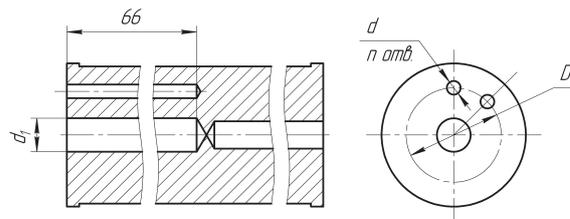


Рис.2 Блок выравнивающий ДДШ7.069.003-01. (Остальное - см. рис.1)

Устанавливает потребитель при заказе:

- размеры (d, d1),
- взаимное расположение (D),
- количество отверстий (n)

Пример записи при заказе:

Блок выравнивающий для печи МТП-2МР-50-500 ДДШ7.069.003-01
 Блок выравнивающий для печи МТП-2МР-70-1000 МКСН.715131.014

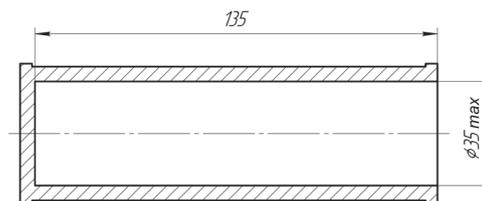


Рис.3 Блок выравнивающий ДДШ7.069.003-02. (Остальное - см. рис.1)