

Датчики температуры многозонные цифровые МЦДТ 0922 во взрывозащищенном исполнении

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 64096-16

1. Введение

Настоящая методика поверки распространяется на датчик температуры многозонный цифровой МЦДТ 0922 во взрывозащищенном исполнении (далее — МЦДТ). Методика устанавливает и определяет порядок и способы проведения первичной и периодической поверок МЦДТ при выпуске из производства, после ремонта и в процессе эксплуатации.

Рекомендуемый интервал между поверками – 5 лет.

2. Операции поверки

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки		
Внешний осмотр	6.1		
Опробование	6.2		
Проверка сопротивления изоляции	6.3		
Проверка метрологических характеристик	6.4		

3. Средства поверки

Перечень основных и вспомогательных средств поверки, оборудования и материалов, необходимых для проведения поверки, приведён в таблице 2.

Таблица 2

таолица 2	
Номер пункта документа по поверке	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
6.3	Мегаомметр ЭС0202/1Г, кл. точности 2,5, диапазон измерений 0÷1000 МОм
6.4	Термометр сопротивления эталонный ЭТС-100, диапазон 77,540÷273,16 К, 3-ий разряд
6.4	Термометр сопротивления эталонный ЭТС-100, диапазон 273,16÷429,7485 К, 3-ий разряд
6.4	Измеритель универсальный прецизионный B7-99, диапазон от минус 260 °C до 1400 °C, погрешность $\pm (0.015 + 0.00025* t)$ °C;
6.4	Термостат паровой ТП-2 температура от 95 до 101,5 °C, неравномерность 0.03 °C, нестабильность ± 0.03 °C,
6.4	Криостат КР-80, диапазон от минус 80 °C до 40 °C, неравномерность 0,01 °C, нестабильность $\pm 0,02$ °C
6.2, 6.4	Контроллер цифровых датчиков портативный ПКЦД-1/100
6.2, 6.4	Контроллер цифровых датчиков стационарный СКЦД-6/200*

Возможно применение средств поверки, не приведенных в перечне, но обеспечивающих определение метрологических характеристик термопреобразователя с требуемой точностью.

4. Требования безопасности

При подготовке к поверке и проведении поверки должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также требования, установленные ГОСТ 12.3.019.

^{*} Используют, если в составе МЦДТ преобразователей температуры больше 100 шт.

5. Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха, °С

 20 ± 5 ;

– относительная влажность воздуха, %

от 30 до 80;

– атмосферное давление, кПа

от 84 до 106,7.

6. Проведение поверки

6.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре производят следующие действия:

- 6.1.1. Проверяют отсутствие механических повреждений и нарушения кабеля МЦДТ.
- 6.1.2. Проверяют наличие паспорта МКСН.405226.001 ПС.
- 6.1.3. Проверяют наличие шильда и пломбы предприятия-изготовителя на разъеме.
- 6.1.4. Проверяют наличие на шильде следующей информации:
 - модификация МЦДТ;
 - товарный знак изготовителя;
 - заводской номер;
 - дату выпуска.

Результаты проверки считают удовлетворительными, если механические повреждения корпусов, разъемов и изоляции – отсутствуют, паспорт, шильд, пломба и информация на шильде присутствуют.

6.2. Опробование

- 6.2.1. Подключают к МЦДТ в соответствии с рисунком 1 либо контроллер цифровых датчиков портативный ПКЦД-1/100, либо контроллер цифровых датчиков стационарный СКЦД-6/200 в зависимости от количества преобразователей в МЦДТ.
 - 6.2.2. В соответствии с руководством по эксплуатации контроллеров наблюдают значение температуры каждого преобразователя МШЛТ.

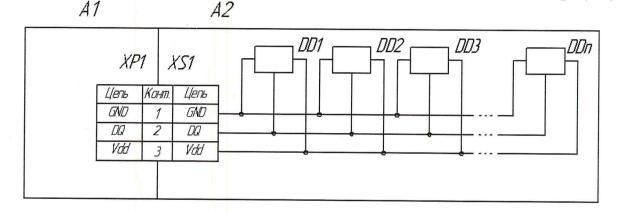
Результаты проверки считают удовлетворительными, если на индикаторе контроллера отображаются значения температуры со всех преобразователей, входящих в состав МЦДТ.

- 6.3. Проверка сопротивления изоляции
 - 6.3.1. Проверка проводится с помощью мегаомметра ЭСО 202/1.
 - 6.3.2. Один из разъемов мегаомметра прикрепляют к контакту 1 вилки МЦДТ, другой к корпусу первого преобразователя МЦДТ.
 - 6.3.3. Подают на контакты напряжение 100 В.
 - 6.3.4. Измеряют сопротивление на корпусах первого, а затем и последующих преобразователей.
 - 6.3.5. Меняют полярность подаваемого с мегаомметра напряжения.
 - 6.3.6. Измеряют сопротивление изоляции повторно.

6.3.7. Значение сопротивления вычисляют как среднее арифметическое из двух сопротивлений разной полярности.

Результаты проверки считают удовлетворительными, если электрическое сопротивление изоляции не менее 100 МОм

- 6.4. Проверка абсолютной погрешности в рабочих условиях эксплуатации
 - 6.4.1. Преобразователи температуры МЦДТ связывают в пучок (по 10 15 преобразователей в каждом пучке) с помощью хомута и в центр пучка помещают эталонный термометр сопротивления ЭТС-100 с диапазоном измерений от 77,540 до 273,16 К, затем погружают в криостат КР-80 на глубину от 200 до 300 мм.
 - 6.4.2. Подключают эталонный термометр сопротивления ЭТС-100 к измерителю универсальному прецизионному В7-99 согласно руководству по эксплуатации ДДШ 2.728.002 РЭ.
 - 6.4.3. Подключают МЦДТ к контроллеру цифровых датчиков портативному ПКЦД-1/100 либо контроллеру цифровых датчиков стационарному СКЦД-6/200 (далее контроллеры) в зависимости от количества преобразователей согласно рисунку 1.



A1 – контроллер;

А2 – датчик температуры многозонный цифровой МЦДТ 0922;

DD1...DDn –преобразователи температуры МЦДТ;

XP1 – вилка контроллера;

XS1 – розетка МЦДТ.

Рисунок 1 – Схема подключения МЦДТ к контроллеру

- 6.4.4. Устанавливают температуру в криостате равной минус 30±5 °C.
- 6.4.5. Выдерживают МЦДТ в криостате КР-80 до начала измерения не менее 30 мин, после того как криостат КР-80 выйдет на заданный режим.
- 6.4.6. Определяют с помощью эталонного термометра сопротивления ЭТС-100 значение температуры в рабочей камере криостата КР-80.
- 6.4.7. Считывают с помощью контроллера значение температуры измерительных преобразователей МЦДТ.
- 6.4.8. Вычисляют абсолютную погрешность ∆ по формуле:

$$\Delta = t_{\text{3T}} - t_{\text{MIII}} , \qquad (1)$$

где $t_{\text{эт}}$ — значение температуры эталонного термометра сопротивления, °C; $t_{\text{илп}}$ — значение температуры n-го измерительного преобразователя МЦДТ, °C.

- 6.4.9. Повторяют действия п. 6.4.4 6.4.8, заменив один эталонный термометр ЭТС-100 на другой, с положительным диапазоном измерений.
- 6.4.10. Выполняют действия 6.4.4-6.4.8 для температурной точки плюс $30\,^{\circ}\mathrm{C}$
- 6.4.11. Выполняют действия 6.4.4 6.4.8 для температурной точки плюс 100 °C, используя паровой термостат ТП-2. Подключение парового термостата ТП-2 осуществляется согласно руководству по эксплуатации ДДШ 2.998.020 РЭ.

Результат проверки считают удовлетворительным, если при рабочих условиях эксплуатации значение полученной абсолютной погрешности Δ , не более:

- $-\pm (0,1+0,014(|t|-30))$, °С в диапазонах температур от минус 50 °С до минус 30 °С и от 30 °С до 100 °С;
- − 0,1 °C при температуре от минус 30 °C до 30 °C.
- 7. Оформление результатов поверки
- 7.1. Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в Приложении Б.
- 7.2. При положительных результатах поверки выдается выдают свидетельство о поверке в соответствии с Приказом Минпромторга от 02.07.2015г. № 1815 и (или) делают соответствующую запись и ставят знак поверки в паспорт датчика температуры многозонного цифрового МЦДТ 0922.

При отрицательных результатах поверки датчик температуры многозонный цифровой МЩДТ 0922 к применению не допускают и выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с Приказом Минпромторга от 02.07.2015г. № 1815.

РАЗРАБОТАЛИ:

Начальник НИО 207

А.А. Игнатов

Приложение А (справочное)

Нормативные документы, на которые имеются ссылки в настоящей методике поверки

Обозначение	Наименование		
ГОСТ 12.3.019-80	ССБТ. Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности		
Приказом Минпромторга от 02.07.2015г. № 1815			

Приложение Б

(обязательное)

Форма протокола поверки

Протокол .	№ от «» г
поверки МЦДТ 09	922
	заводской №
Принадлежит	
	(наименование организации)
Условия поверки:	
(температура и относител	вная влажность окружающего воздуха, атмосферное давление)
Средства поверки:(тип, модис	фикация, зав.№, сведения о поверке/аттестации)
Результаты поверки:	
1. Результаты внешнего осмотра	a:
2. Результаты опробования:	

3. Результаты проверки метрологических характеристик:

	Номинальные значения температур								
Порядко-				0 °C 100 °C					
вый номер	Измеренное эталонным термометром значение температуры $t_{\text{эт}}$ в <u>1</u> пучке ,°C:								
преобразо- вателя									
МЦДТ	По	Показания преобразователей МПЗ и величина абсолютной погрешности, °С							
1911441	$t_{ML\!L\!\!\!/\!\!\!\!\!/T}$	$t_{MIUIT}^{(i)} - t_{gr}$	$t_{MI\!\!\!/J\!\!\!/T}{}^{(i)}$	$t_{MILIIT}^{(i)}$ - t_{eff}	$t_{MLUIT}^{(i)}$	$t_{MLUIT}^{(i)}$ - t_{eff}			
1									
2									
3									
			•••						
10									
Порядко-	Измеренное эталонным термометром значение температуры $t_{\text{эт}}$ во <u>2</u> пучке ,°C:								
вый номер преобразо-									
вателя		казания преобразо		величина абсолютн		, °C			
МЦДТ	$t_{MI\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/}$	t _{мидт} (i)- t _{эт}	$t_{MI\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!\!/}^{(i)}$	$t_{MUUT}^{(i)}$ - t_{ext}	$t_{MU\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/T}$	$t_{MIUIT}^{(i)}$ - t_{3T}			
11									
12									
20									
			•••						
Порядко-	Измеренное эталонным термометром значение температуры $t_{\text{эт}}$ впучке ,°C:								
вый номер									
преобразо-	Показания преобразователей МПЗ и величина абсолютной погрешности, °C								
вателя МЦДТ	$t_{MI\!\!\!/J\!\!\!/T}{}^{(i)}$	t _{MILUIT} (i) - t _{эт}	$t_{M\!L\!L\!\!/\!\!\!\!\!/T}{}^{(i)}$	t _{мидт} ⁽ⁱ⁾ - t _{эт}	$t_{MU\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!/\!\!\!\!/}^{(i)}$	t _{мщт} (i)- t _{эт}			
n-10						_			
n-9									
			•••						
n									
		ная погрешност	ъ МЦДТ 0922		0.0	:			
	и температуре -30 °C			$\Delta_{\text{MILIT}} = $ °C					
	в диапазоне св30 °C до +30 °C включ.			$\Delta_{\text{MILIT}} = $ °C					
при температуре +100 °C			$\Delta_{ m MЦДT}$ $=$	°C					
Заключен	ие:								
			(годен/негод	ден)					
Поверител	пь:								
			(ФИО, подп	ись)					